

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ

în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Constructor-montator de structuri metalice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMECT 3257/2004, OMEdC 4706/2005

Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

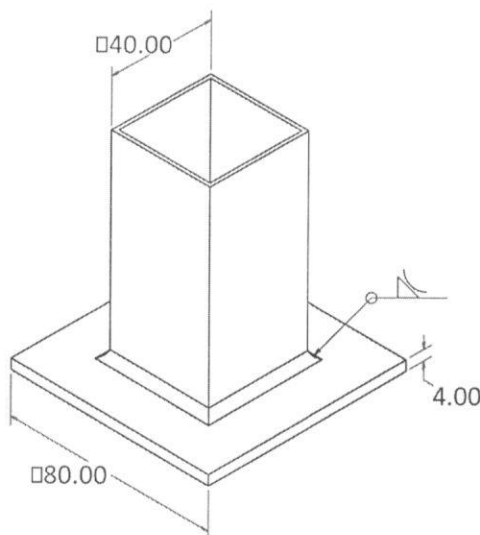
1. Citește și utilizează documente scrise în limbaj de specialitate;
2. Aplică normele de calitate în domeniul de activitate;
3. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor;
4. Ia măsuri pentru reducerea factorilor de risc de la locul de muncă;
5. Aplică informațiile din documentația tehnică în activitatea practică;
6. Execută operații de prelucrare;
7. Utilizează SDV-urile, mașinile și utilajele necesare executării părților componente ale structurilor metalice;
8. Execută elemente nestructurale;
9. Asamblează părțile componente ale structurilor metalice.

Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică: Executarea unui subansamblu necesar confecționării unui picior de balustradă.

Enunțul temei pentru proba practică: Să se execute sudarea unei țevi cu dimensiunile (40x40x80)mm pe o placă cu dimensiunile (4x80x80)mm. Proba are forma și dimensiunile conform figurii de mai jos și va fi realizată prin sudare în mediu de gaz protector cu electrod nefuzibil (WIG).



Sarcini de lucru:

1. Citirea desenelor de execuție ale pieselor;
2. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării subansamblului;
3. Alegerea metalelor de bază în vederea sudării;
4. Alegerea echipamentelor de sudare și de protecție;
5. Alegerea materialelor de adaos funcție de îmbinările sudate de realizat;
6. Executarea operațiilor pregătitoare;
7. Executarea subansamblului prin operații de lăcătușerie;
8. Executarea asamblării prin sudare a pieselor;
9. Controlul asamblării executate prin sudare;
10. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Timp de lucru: 90 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

1. Materiale: țevă (40x40x80)mm.
2. Echipament de sudare pentru sudarea în mediu de gaz protector cu electrod nefuzibil WIG, echipament de protecție corespunzător activității de sudare.
2. Scule, dispozitive și verificatoare: ac de trasat, ferăstrău manual, pilă, menghină.

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1. Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte)	1. Citirea desenelor de execuție în vederea executării subansamblului	5 p
	2. Alegerea semifabricatelor, a SDV-urilor și a utilajelor necesare executării subansamblului.	5 p
	3. Alegerea echipamentelor de sudare și de protecție	5 p
	4. Alegerea materialelor de adaos funcție de îmbinările sudate de realizat	5 p
	5. Organizarea locului de muncă	5 p
2. Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)	1. Respectarea prescripțiilor tehnice din desenele de execuție ale pieselor	5 p
	2. Executarea subansamblului prin operații de lăcătușerie, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele	10 p
	3. Pregătirea metalelor de bază în vederea sudării	10 p
	4. Executarea asamblării prin sudare	10 p
	5. Verificarea calității asamblării prin sudare executate	5 p
	6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	5 p

TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	1. Prezentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate	5 p
	2. Descrierea operațiilor de lăcătușerie executate pentru obținerea subansamblului	10 p
	3. Justificarea alegerii consumabilelor, echipamentelor, tehnicii de sudare pentru realizarea sarcinii de lucru	5 p
	4. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării pieselor și a asamblării sudate	5 p
	5. Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p
TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ		30p
PUNTAJ TOTAL		100 p

Unitate de învățământ:

Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Operator economic / instituție publică parteneră

S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRILA

Director unitate de învățământ:

Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia



Administrator:

Sîmzian Georg

